

carao process PMMA

Istruzioni d'uso

PMMA colorato per la produzione di corone e ponti provvisori, tramite procedimento CAD/CAM

Composizione

Polimetilmetacrilato e copolimeri reticolati di acido metacrilico

Costruzione

- Osservare lo spessore minimo della parete per la progettazione di ponti e corone in resina:
 - Spessore min. della parete (cervicale) 0,6 mm
 - Spessore min. della parete (occlusale) 1,2 mm
 - Connettore sezione anteriore 10 mm²
 - Connettore sezione posteriore 16 mm²

In generale, si consiglia non più di un intermedio. A seconda della posizione e dell'ampiezza in funzione del campo relativo al connettore possono anche essere impiegati due intermedi!

Lavorazione

- Per lavorare le strutture si devono utilizzare apposite frese in metallo duro in tungsteno oppure appositi dischi separatori
- La prelucidatura deve essere svolta con idonei strumenti in gomma silconica o pelo di capra
- Successivamente si procede con la lucidatura con pasta diamantata o il nostro Signum HP Paste.
Per evitare imprecisioni si dovrebbe evitare la formazione di calore durante la lavorazione e la lucidatura

Rivestimento della struttura con PMMA

- La struttura cara fresata può essere rivestita con i comuni materiali per rivestimento. Tuttavia le resine a base PMMA sono le più indicate
- Per la personalizzazione vengono ridotte le superfici in maniera sfumata per poter accogliere il materiale eletto
- In caso di rivestimento in composito occorre sempre rispettare le indicazioni fornite dal produttore circa l'unione con il PMMA

Pulizia

- Si consiglia una pulizia meccanica sotto acqua corrente
Occorre comunque evitare il surriscaldamento eccessivo!

Fissaggio

- Fondamentalmente si utilizzano tutti i cementi per provvisori, preferendo quelli privi di eugenolo
- Per provvisori a lungo termine raccomandiamo un cemento vetroionomero senza bonding

Riproduzione

- Strutture, corone, ponti possono essere riprodotti in ogni momento con i comuni polimeri a freddo presenti in commercio.